

目 录

1. 简介	1
2. 标准依据	1
3. 主要技术性能	1
4. 仪器外观图.....	2
5. 安置	2
6. 面板说明	2
7. 操作步骤	3
8. 仪器维护保.....	4
9. 成套一览表.....	5

本公司若对该产品进行更改，恕不另行通知
若使用本说明书无法操作或有疑问时，请与本公司联系

1. 简介

PHDY—1 平滑度测定仪系我公司按新国家标准规定研究开发的一种别克式新型平滑度仪，仪器采用国内外先进的元器件、配套部件、单片微机，进行合理构造和多功能设计。仪器具有标准中包含的各项参数测试、转换、调节、显示、记忆、打印功能，具有数据处理功能，可直接得出各项数据的统计结果。

仪器结构紧凑、体积小、重量轻、功能全、容易调节，操作简单，性能稳定。

2. 标准依据

QB/T 1665-2004 纸与纸板平滑度仪

GB/T 456-2002 纸和纸板平滑度的测定（别克法）

GB/T 22881-2008 纸和纸板 粗糙度(平滑度)的测定（空气泄漏法）通用方法

3. 主要技术性能

3.1 测试范围：（1-9999）s [分（1~15）s、（15~300）s、（300~9999）s 三档]

3.2 计时精度：（1~300）s 不超过 $\pm 0.1s$ ，（300~9999）s 不超过 $\pm 1s$ 。

3.3 真空容器系统容积

大真空容器：（380 \pm 5）ml

小真空容器：（38 \pm 1.5）ml

3.4 接触压力：（100 \pm 2）KPa

3.5 真空度设定范围： I 档：（50.66-48.00）KPa

II 档：（50.66-48.00）KPa

III 档：（50.66-29.33）KPa

3.6 泄入空气体积：

大容积：真空度从 50.66 KPa 下降到 48.00 KPa，泄入空气体积为（10.00 \pm 0.20）ml。

小容积：真空度从 50.66 KPa 下降到 48.00 KPa，泄入空气体积为（1.00 \pm 0.05）ml。

3.7 打印机：Epson M-150 II 微型打印机

3.8 电源：AC（220 \pm 10%）V 50Hz 1A

3.9 环境条件：温度 0-40℃，相对湿度 $<85\%$

3.10 外形尺寸：长 \times 高 \times 宽=（460 \times 360 \times 300）mm

3.11 重量：50kg

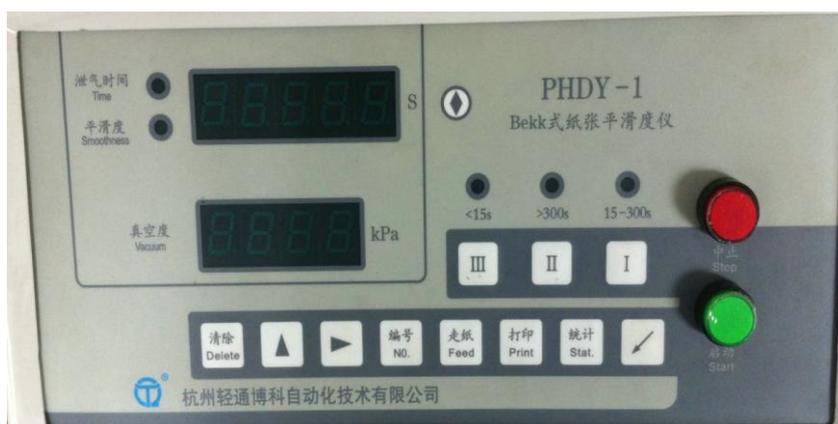
4. 仪器外观图



5. 安 置

仪器应安放在坚固的平台上，电源线插入仪器右后下部，以便为仪器供电。

6. 面板说明



切换档位键： I 档用于测量平滑度为（15~300）s 的试样；II 档用于测量平滑度为 >300s 的试样；III 档用于测量平滑度 <15s 的试样。

中止键： 中止测试。

清除键： 用于清除一个测量值。

▲键：用于置数及浏览。

▶键：用于置数。

编号键：用于给不同的试样组编号（1-20），默认 1 号。

走纸键：用于打印走纸（主要在装打印纸时使用）。

打印键：用于打印数据。

统计键：用于对一组试样测试完后进行统计。

↓键（确认键）：用于清除、编号时确认。

泄气时间与平滑度切换键：用于当次测试后浏览时间与平滑度。

7 操作步骤

7.1 测试

a) 编号：按编号键，然后用过▲和▶键修改显示的数据（01-20）再按确认键（↓键）。如不需编号可以省去这一步，默认 1 号。

b) 从试样中取 2-3 个试样开机粗测，根据测得的数值，选定档位。按统计键，以便重新开始测量。

c) 将操作杆往下压，在玻璃板上放上试样，然后操作杆往上到底，按启动键开始测量，当真空度到下限值，计时停止。一次测试完成，可进行下一次测量。

7.2 测试数据处理

a) 删除测试数据：

在测试完后，如发现该次数据异常，可以按清除键再按确认键，删除该次测试。如再按清除键和确认键将依次删除前一次的测试数据。

在一组试样全部测试完后，可以按▲键浏览所有已测试的数据，并可以按清除键和确认键，删除当前显示的试样的数据。

如果想要清除前面测试的所有数据，重新测试，可以按统计键。

b) 测试数据的统计

测试完一组数据的试样后，并删除个别异常的数据后，按统计键，将显示该组试样的平均值，再按统计键依次显示最大值、最小值、标准偏差、变异系数。

c) 测试数据打印输出

在测试完一次后，按打印键，打印该次值。

在按▲键浏览时，按打印键，打印当前显示的数据。

在按统计键后按打印键，将打印统计报告，报告格式如下：

打印报告	说明
*****PHDY-1*****	
GB/T 456-1989	国标
NO. ××	编号
T01: ××××.×s	一组试样中的第一个试样平滑度
T02: ××××.×s	一组试样中的第二个试样平滑度
T03: ××××.×s	一组试样中的第三个试样平滑度
.....	
TXX: ××××.×s	
AV: ××××.×s	一组试样平均平滑度
Max: ××××.×s	一组试样中的最大平滑度
Min: ××××.×s	一组试样中的最小平滑度
S: ××××.×s	标准偏差
C: ××××.×s	变异系数
年 月 日	
Tester:	

8 仪器维护保养

- 8.1 试验完毕后，关闭电源，用干净的绸布或鹿皮将玻璃板擦拭干净，并用防尘罩罩好。
- 8.2 经常保持仪器整洁，防止灰尘和水汽进入机内。
- 8.3 压头胶垫应小心保护，每半年至一年更换一次。
- 8.4 仪器长期不用时，每隔一段时间通电去潮。

9 成套一览表

序号	名称	单位	数量	备注
1	PHDY-1 平滑度测定仪	台	1	
2	胶垫	片	1	
3	保险丝 (1A)	只	1	
4	打印纸 (针式)	卷	1	
5	使用说明书	份	1	
6	合格证	份	1	