

目 录

| | |
|-----------------|---|
| 1 概述 | 1 |
| 2 主要技术参数 | 1 |
| 3 产品性能特点 | 1 |
| 4 使用环境及要求 | 1 |
| 5 按键说明 | 2 |
| 6 操作说明 | 2 |
| 7 注意事项 | 3 |
| 8 成套一览表 | 3 |

本公司若对该产品进行更改，恕不另行通知
若使用本说明书无法操作或有疑问时，请与本公司联系。

1 概述

MCJ-43 摩擦试验机是一种工业专用试验机，广泛用于造纸、印刷等行业实验室或车间现场作纸质装潢、印刷品墨层的耐磨性制样试验。

本产品符合中华人民共和国国家标准 GB7705-2008、GB7706-2008、QB/T3007-2008。

2 主要技术指标

- 1) 摩擦速度：(43±1) 次/min (可调)
- 2) 摩擦行程：60mm
- 3) 荷重：(20±0.2) N
- 4) 电 源：AC220V±10%，50Hz
- 5) 外形尺寸 (长×宽×高)：320 mm×300 mm×380 mm
- 6) 仪器质量：23kg

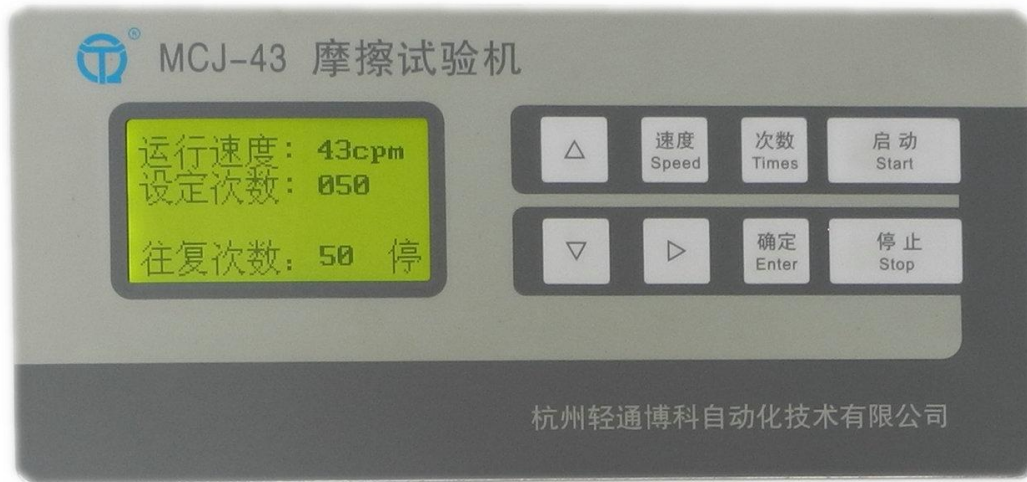
3 产品性能特点

采用电控技术，外观简约，操作简便，摩擦速度可在 (1~49) 次/min 之间连续调节；摩擦次数可在 1~999 次间任意设定；工作过程中可以暂停或返回起始点。

4 使用环境及要求

实验室环境：温度 10~35℃，空气相对湿度≤70%，电源：单相三芯插座（带接地保护），室内无震动，无粉尘及电磁干扰。

5 按键说明



- 【速度】---设置运行速度，按下后用“向上”、“向下”、“向右”键选择运行速度；
- 【次数】---设置运行次数，按下后用“向上”、“向下”、“向右”键选择往复次数；
- 【向上】---数字加键，按一下加1，按住不动连续增加；
- 【向下】---数字减键，按一下减1，按住不动连续减小；
- 【向右】---数字移位键，按一下右移一位，用于个、十、百位选择；
- 【确定】---速度或次数设定完成后按本键确认；
- 【启动】---按下后摩擦试验运行开始，暂停后也按本键继续运行；
- 【停止】---运行过程中短促按下运行暂停；按下时间稍长则恢复起始0位。

6 操作说明

- 6.1 **试样固定**——将试样剪切成 220mm（长）× 50mm（宽）条状，用台面左右两侧压纸装置将其拉直后固定在摩擦台上。
- 6.2 **摩擦纸固定**——将 80g/m 清洁胶版纸剪切成 250mm（长）× 50mm（宽）条状作摩擦纸用，将其包在滑动摩擦体上，转动两侧偏心轮压紧固定。
- 6.3 **开机**——打开机身后部电源开关，显示窗显示上次关机前设置的摩擦速度和摩擦次数（按国标摩擦速度应设为 43 次/分）。
- 6.4 **设置新的摩擦速度**——按下【速度】键，再按【向上】【向下】【向右】键选择，

按【确定】键确认并退出设置。

6.5 **设置新的摩擦次数**——按下【次数】键，再按【向上】【向下】【向右】键选择，按【确定】键确认并退出设置。

6.6 **试验运行**——按下【启动】键开始往复摩擦试验，直至设定次数完成自动停止。运行过程中动态显示已往复摩擦次数。

6.7 **暂停**——运行过程中短促按一下【停止】键，运行暂停（保持已运行次数），按【启动】键继续。

6.8 **结束试验**——运行过程中按住【停止】键 1 秒钟，本次试验结束。在暂停过程中按【启动】键外任意键均转为结束试验。

6.9 **关机**——试验结束离开前关闭机身后部的电源开关。

7 注意事项：

7.1 使用 220V 电源应保证妥善接地（使用含地线的三脚插座）。

7.2 未装试样和摩擦纸时不得按【启动】键运行。

7.3 试样或摩擦纸在运行中断裂时应尽快停机，以免摩擦体与摩擦台发生摩擦。

7.4 放置环境须保持干燥，防止潮气造成机件锈蚀和电子元件损坏。

7.5 长期不用时电镀件表面最好涂覆防锈油后保存。

8 成套一览表

| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 备注 |
|----|--------------|----|----|----|
| 1 | MCJ-43 摩擦试验机 | 1 | 台 | |
| 2 | 电源线 | 1 | 根 | |
| 3 | 使用说明书 | 1 | 份 | |
| 4 | 产品合格证 | 1 | 份 | |